



BILSTEIN High Speed Laser Blanking

BILCUT



BILCUT®

BILSTEIN High Speed Laser Blanking

BILCUT® stellt eine bahnbrechende Entwicklung in der Fertigungstechnologie für Formplatten dar, die die Vorteile des konventionellen Blankings und des Laser Blankings vereint.

- Kontinuierliche Fertigung vom Band
- Überlappende Laser-Schneidräume
- Patentierte Anlagentechnik



Nachhaltigkeit

- Optimale Ausnutzung der eingesetzten Materialien
- Signifikante Reduktion des Ressourcenverbrauchs
- Deutliche Einsparung von CO₂-Emissionen pro Bauteil



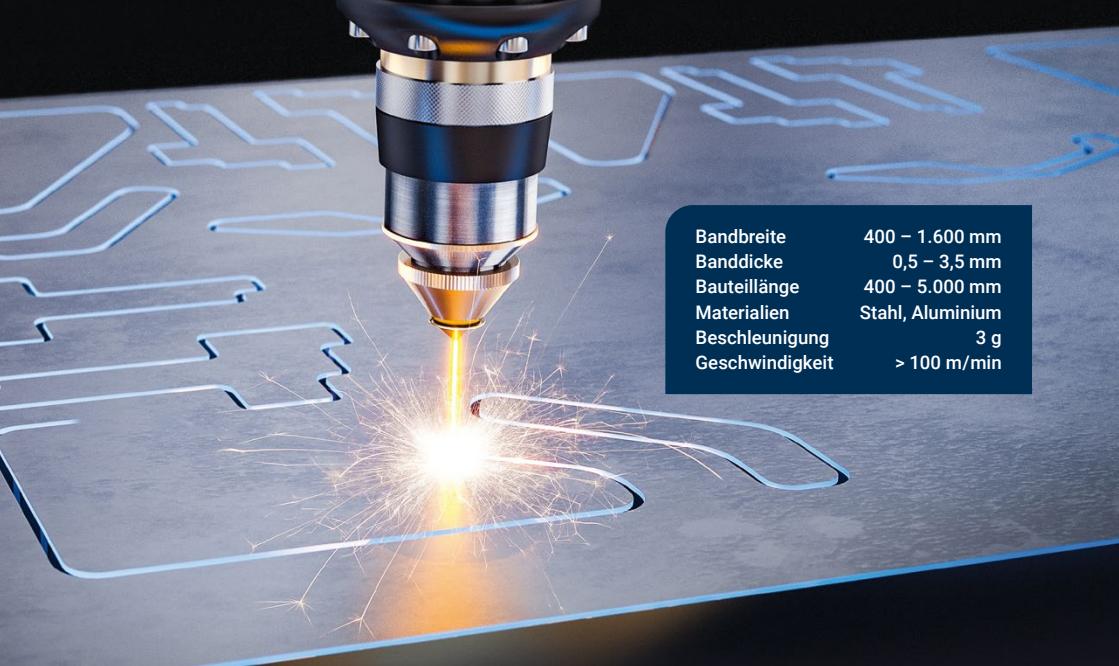
Flexibilität

- Flexible Reaktion auf Kunden- und Materialanforderungen
- Keine Bindung an Losgrößen und Werkzeuge
- Just-in-Time veränderbares Platinendesign



Kostenreduktion

- Entfall von Invest (Werkzeuge, Wartungskosten, Infrastruktur)
- Verschnittminimierung durch optimale Verschachtelungslogik
- Kürzere Taktzeiten als bekannte Laserschneid-Anlagen



Bandbreite	400 – 1.600 mm
Banddicke	0,5 – 3,5 mm
Bauteillänge	400 – 5.000 mm
Materialien	Stahl, Aluminium
Beschleunigung	3 g
Geschwindigkeit	> 100 m/min

Nesting einer B-Säule konventionell vs. Laser

Verschachtelung konventionell
51 % Verschnitt

Verschachtelung BILCUT®
22 % Verschnitt



BILCUT GmbH & Co. KG
Im Weinhof 36 | 58119 Hagen | Germany

Ansprechpartner:

Jörg von Prondzinski
Managing Director
T +49 2334 82-1920

Jan Dzudzeck
Sales & Blanking Expert
T +49 2334 82-2802

Janina Wolf
Sales
T +49 2334 82-2805

Hüseyin Ari
Sales
T +49 2334 82-2803

info@bilcut.de

Das Anlagenkonzept wird im Rahmen
des Umweltinnovationsprogramms durch
das Bundesministerium für Umwelt,
Klimaschutz, Naturschutz und nukleare
Sicherheit (BMUKN) gefördert.



bilcut.de