

BILSTEIN  
High Speed Laser Blanking

BILCUT

# BILCUT®

## BILSTEIN High Speed Laser Blanking

BILCUT® stellt eine bahnbrechende Entwicklung in der Fertigungstechnologie für Formplatinen dar, die die Vorteile des konventionellen Blankings und des Laser Blankings vereint.

- Kontinuierliche Fertigung vom Band
- Überlappende Laser-Schneidräume
- Patentierte Anlagentechnik



### Nachhaltigkeit

- Optimale Ausnutzung der eingesetzten Materialien
- Signifikante Reduktion des Ressourcenverbrauchs
- Deutliche Einsparung von CO<sub>2</sub>-Emissionen pro Bauteil



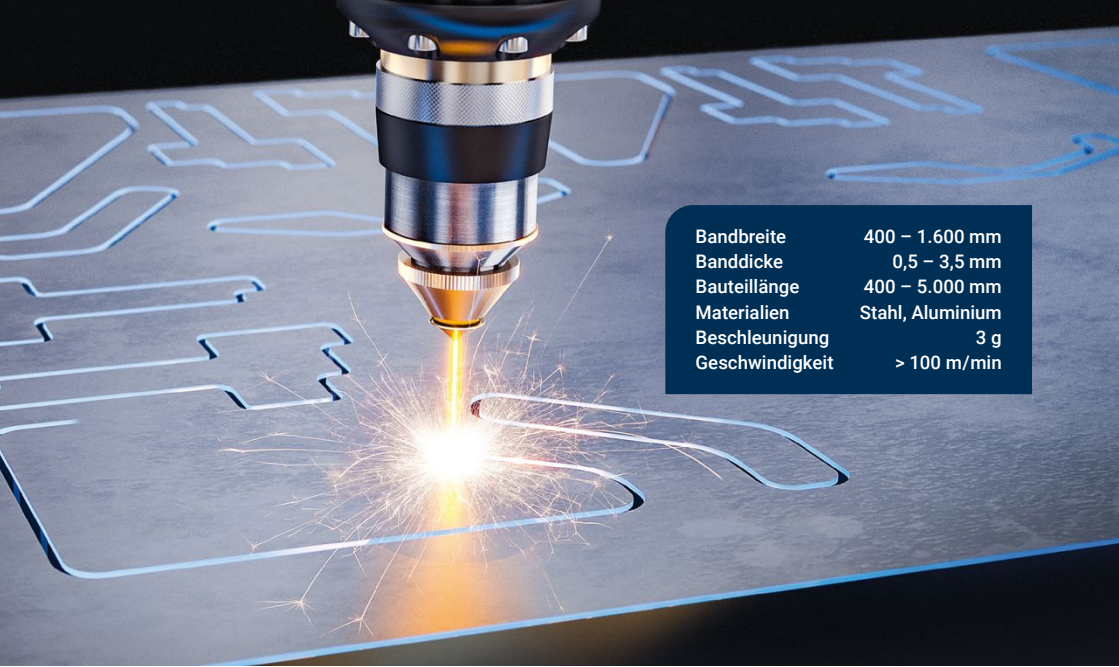
### Flexibilität

- Flexible Reaktion auf Kunden- und Materialanforderungen
- Keine Bindung an Losgrößen und Werkzeuge
- Just-in-Time veränderbares Platinendesign



### Kostenreduktion

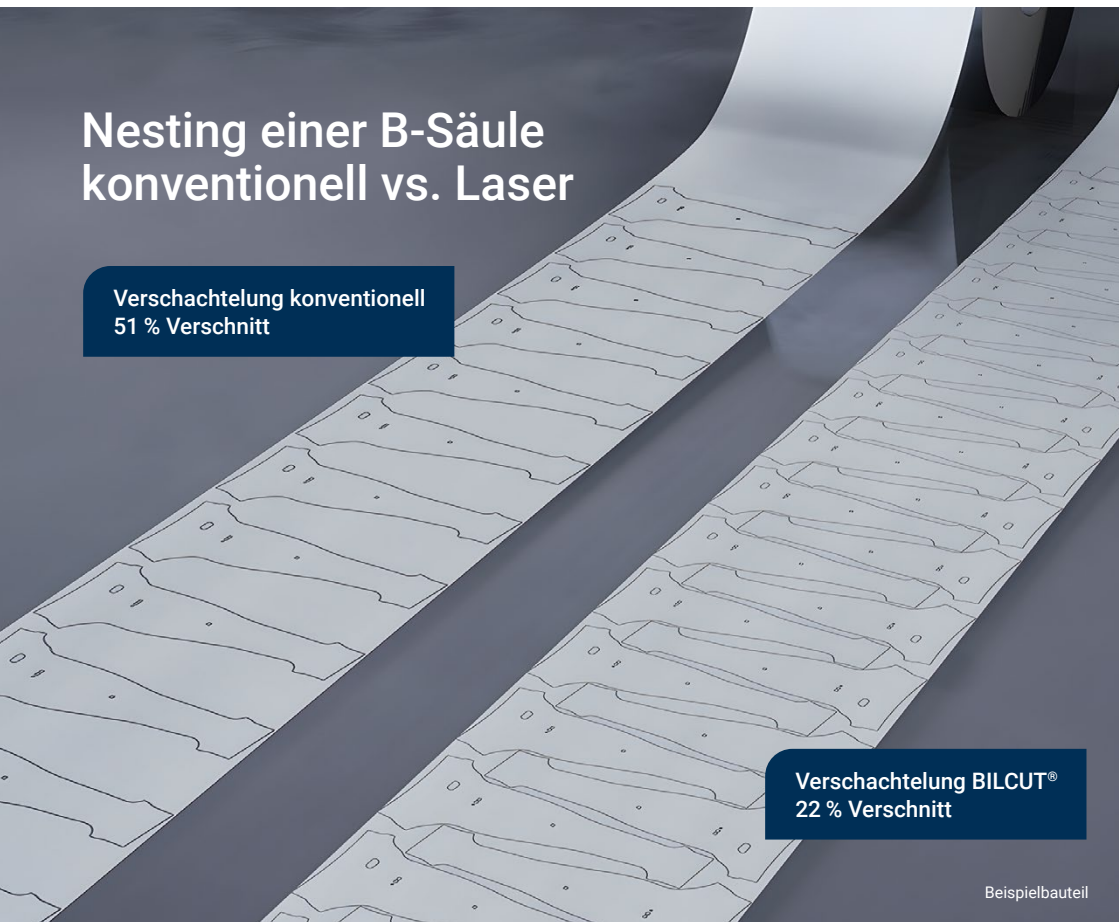
- Entfall von Invest (Werkzeuge, Wartungskosten, Infrastruktur)
- Verschnittminimierung durch optimale Verschachtelungslogik
- Kürzere Taktzeiten als bekannte Laserschneidanlagen



Bandbreite	400 – 1.600 mm
Banddicke	0,5 – 3,5 mm
Bauteillänge	400 – 5.000 mm
Materialien	Stahl, Aluminium
Beschleunigung	3 g
Geschwindigkeit	> 100 m/min

## Nesting einer B-Säule konventionell vs. Laser

Verschachtelung konventionell  
51 % Verschnitt



Verschachtelung BILCUT®  
22 % Verschnitt



BILCUT GmbH & Co. KG  
Im Weinhof 36 | 58119 Hagen | Germany

Ansprechpartner:

**Jörg von Prondzinski**  
Managing Director  
T +49 2334 82-1920

**Jan Dzudzeck**  
Sales & Blanking Expert  
T +49 2334 82-2802

**Janina Wolf**  
Sales  
T +49 2334 82-2805

**Hüseyin Ari**  
Sales  
T +49 2334 82-2803

[info@bilcut.de](mailto:info@bilcut.de)

Das Anlagenkonzept wird im Rahmen  
des Umweltinnovationsprogramms durch  
das Bundesministerium für Umwelt,  
Klimaschutz, Naturschutz und nukleare  
Sicherheit (BMUKN) gefördert.



[bilcut.de](http://bilcut.de)